



TP - Technicien de maintenance industrielle

Greta GPI2D - Greta Paris industrie développement durable — Paris

LIEU Greta GPI2D - Greta Paris industrie développement durable · Paris 19e

DURÉE TOTALE 1012 heures

FINANCEMENT CPF

CERTIFICATION **Certifiante** RNCP 41536

Objectifs de la formation

Les activités du technicien de maintenance industrielle visent trois grands objectifs :

- Redémarrer un équipement en panne le plus vite possible : c'est la maintenance corrective, qui consiste à poser un diagnostic, à réaliser la réparation par des actions appropriées, puis à remettre en service
- Éviter l'apparition de pannes : c'est la maintenance préventive, constituée de contrôles, de relevés, de nettoyage et d'échanges. On distingue les maintenances préventives systématique et conditionnelle
- Améliorer la disponibilité des équipements industriels en réalisant des modifications techniques ou organisationnelles sur les actions de maintenance et de production : c'est la maintenance améliorative

De manière ponctuelle, le (la) technicien(ne) participe à l'implantation de nouveaux équipements et aux travaux neufs de l'entreprise.

Il (elle) rédige les principaux documents opérationnels de maintenance et rapporte à sa hiérarchie, généralement le responsable maintenance, qui définit ses actions au travers d'un planning et du plan de maintenance. Il (elle) forme le personnel d'exploitation.

Les « équipements industriels » font référence à un ensemble de machines liées entre elles pour assurer une production. Elles sont construites pour une exploitation professionnelle en conditions parfois sévères de cadences et d'environnement et sont constituées de composants de technologies multiples.

Les conditions d'exercice de l'emploi se caractérisent par la prédominance de tâches pratiques réalisées au plus près des équipements, ce qui implique une mise en œuvre active de la prévention des risques. Les lieux d'intervention sont très différents d'un secteur à l'autre : atelier, site de production, salle propre. Une capacité d'adaptation est donc requise avec

des conditions de travail parfois exigeantes : travail en hauteur, dans le bruit où la prévention des risques y est essentielle.

Le métier est fortement connoté « service » avec des échanges de type « client-fournisseur ».

Les métiers de la maintenance impliquent de la disponibilité ; l'emploi est souvent assorti d'astreintes, de travail de nuit et de week-end et il peut y avoir des dépassements d'horaire afin d'assurer la remise en production d'un équipement industriel stratégique.

Public & Conditions d'admission

Prérequis

Niveau CAP, BEP ou expérience

Reconnaissance des acquis

TP – Technicien de maintenance industrielle

Contenu de la formation

- **BC01 – Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel**
 - Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits électriques et d'automatisme d'un équipement industriel
 - Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits pneumatiques d'un équipement industriel
- **BC02 – Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel**
 - Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent d'un mécanisme d'un équipement industriel
 - Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits hydrauliques d'un équipement industriel
- **BC03 – Diagnostiquer une défaillance, mettre en service un équipement industriel automatisé et former l'exploitant**
 - Diagnostiquer une défaillance sur un équipement industriel automatisé
 - Mettre en service un équipement industriel et former l'exploitant
- **BC04 – Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels, proposer et réaliser des améliorations**
 - Rédiger et renseigner les documents opérationnels de maintenance sur un logiciel informatique
 - Mettre en œuvre les opérations courantes de maintenance préventive d'équipements industriels
 - Proposer des actions d'amélioration continue sur un équipement industriel
 - Réaliser une amélioration technique sur un équipement industriel

Ce diplôme est éligible à une acquisition par blocs de compétences, conformément aux modalités définies par le certificateur.

Durée de la formation

1012 heures

Durée totale ~145 jours*

802 heures

En centre (~115 jours*)

210 heures

En entreprise (~30 jours*)

* Estimation indicative calculée sur la base de 7 heures par jour de formation.

Tarifs & Financement

Tarif : 15 € TTC | Tarif horaire en temps plein, 15,28€/h en alternance

Contactez-nous si vous avez besoin de conseils pour financer votre formation.

✓ Éligible CPF

Exclusivement pour le Contrat d'apprentissage : Financement pris en charge par L'OPCO sans reste à charge pour l'apprenti.e

[Nous contacter pour les solutions de financement](#)

Prochaines sessions

Date début	Date fin	Lieu	Adresse
12 octobre 2026	24 juin 2027	GRETA GPI2D - Lycée Diderot, Paris 19	GRETA GPI2D - Lycée Diderot, 61 Rue David d'Angers, 75019 Paris

Organisme formateur

Greta GPI2D - Greta Paris industrie développement durable

Lycée technologique Diderot
75019 Paris



Scannez pour accéder à la fiche complète

[Voir cette formation en ligne >](#)